

Trykmetoder og grafiske udtryk

- CMYK:** *Betegnelse for de 4 farver, der anvendes til 4-farvetrykning. C=cyan, M=magenta, Y=yellow, K=key color (sort).*
- Antal farver:** *Vælg hvor mange farver der skal på hver side af tryksagen. 4+1 betyder – 4 farver på forsiden og 1 farve på bagsiden. Hvis farverne på for- og bagsiden ikke er ens, beregnes tillæg pr. ekstra farve. 5+0 betyder – 5 farver (som regel cmyk + en ekstra pantonefarve) på forsiden og intet tryk på bagsiden.*
- Pantonefarver:** *Specialfarver angives efter pantoneskala, og kan trykkes sammen med CMYK typisk som en 5/6 farve. (se GoVision pantoneguide).*
- Offset:** *Den mest anvendte trykmetode til produktion af emballage, brochurer, kataloger, blade, plakater, skilte, kartonemballage. Der trykkes på papir og karton fra ca. 80-500 gram. Normalt gives prisen på tryksagen incl. trykplader. Trykpladerne kasseres efter endt produktion. I specielle tilfælde faktureres trykpladerne separat. Det betyder at trykpladerne benyttes ved genoptryk uden ændringer. Offset trykkes normalt i formaterne 52x72 cm, 72x102 cm og 100x140 cm.*
- Serigrafi:** *En trykmetode der kan trykke på næsten alle materialer, hvor der overføres et tykkere lag farve eller lak i forhold til offset. Farverne holder længere ved solpåvirkning (lysægte farver). Velegnet til tryk på acryl, vinduesklæbere etc.*
- Flexo:** *Anvendes fortrinsvis til bølgepapemballage- og etikettrykning og kræver flexoklicher, der normalt faktureres særskilt, men genbruges ved genoptryk af emballagen, etiketter eller tape. Optimal trykmetode til store oplag og layout med lav detaljeringsgrad.*

Trykmetoder og grafiske udtryk

Digitaltryk: *Små oplag, print-on-demand, variable data. Ingen eller meget lave opstartsomkostninger.*

Paprikvaliteter: *Offset – en prisbillig papirkvalitet der er velegnet til indhold ved større oplag. Kan kombineres med et omslag af en Silk-kvalitet.*

Silk - kvalitetspapir med halvblank silky overflade, der sender et signal om kvalitet. Glansen forbedres med vandlak. Anbefales til indhold og omslag på brochure, tryksager, flyers etc.

Gloss – kvalitetspapir med en blank overflade, hvor glansen forbedres med vandlak. Velegnet til magasiner og løsblade.

Langt de fleste tryksager bliver produceret i kvaliteter på 110-170 gram.

Kvaliteter over 170 gram der skal falses, kræver bukkestreger, hvor tryksagen skal falses.

Omslag der ønskes i en højere gramvægt end indhold, produceres ofte i gramvægte mellem 250 og 350 gram papir, afhængig af kvaliteten.

Falsning: *Husk ved port eller rulle fals, at sektionen til højre reduceres med 2mm i bredden. f.eks. ved en 3-fløjet A4 er planofor-matet 297 x 628 mm ("sektion" til venstre og i midten er begge 297x210 mm, og tredje "sektion" er 297 x 208 mm). Ved en 4-fløjet i samme format, reduceres 4 "sektion" yderligere 2 mm (297 x 206 mm).*

Trykmetoder og grafiske udtryk

Stanseform: *Det værktøj der fremstilles til, at udstanse en specielle form / konstruktion. Dette værktøj faktureres altid separat og kan genbruges ved genoptryk.*

Oplag: *Bemærk: Med mindre andet er aftalt, kan der over- eller underleveres med op til +/- 10%.*

Såfremt der IKKE må underleveres, er det vigtigt du oplyser dette. Det gælder særligt, når du bl.a. bestiller POS materiale til kampagner, hvor der skal bruges et helt bestemt antal.

Trykklar PDF: *Filen skal laves som press optimized (trykklar) og som enkeltsidet, dvs. ikke i opslag.*

PDF-filen skal altid indeholde selve skrifttypen, eller outlinet/vektorerede skrifttyper kan ligeledes anvendes. Husk også skære- og pasmærker. Er der tryk til kant laves 3 mm beskæring.

PDF filen laves i CMYK-farver, samt eventuelle pantonefarver. Filen må ikke indeholde RGB- eller transparente områder. Indeholdte billeder laves så vidt muligt i 300 dpi.

*Hvis du er i tvivl, er du selvfølgelig meget velkommen til at kontakte **GoVision**.*